

中色大冶弘盛铜业双圆盘浇铸机备件采购项目

采用直接采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶弘盛铜业双圆盘浇铸机备件采购项目

需求情况：双圆盘浇铸机用于火冶阳极炉厂房浇铸阳极板。根据弘盛铜业目前的生产经营情况以及双圆盘浇铸机备件制作周期，现需提前启动双圆盘浇铸机备件采购事宜。具体清单如下：

| 序号 | 标的物名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|-------|---|----|----|--|
| 1 | 电缆 | N0486567946FX8002-5DN16-1DA0;POWER CABLE 30m 4*2.5mm ² +2*1.5mm ² | 根 | 1 | POWER CABLE 30m 4*2.5mm ² +2*1.5mm ² |
| 2 | 三角带 | 611438;L=1760 | 根 | 8 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，需与轴承箱单元框架配套使用，正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 3 | 同步板 | N031070724 | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，板面开孔大小需满足角度调整螺丝及锁紧螺钉；外部需做防腐处理并满足工作环境温度；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 4 | 同步杆 | N031031596 | 根 | 2 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，同步杆应满足夹持装置抓夹角度需求；外部需做防腐处理并满足工作环境温度；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场 |

| | | | | | |
|---|------|---|---|---|---|
| | | | | | 一致满足互换性 |
| 5 | 轴承衬套 | N031032370 | 根 | 2 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，同步杆应满足夹持装置抓夹角度需求；外部需做防腐处理并满足工作环境温度；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 6 | 偏心板 | N031031901 | 个 | 2 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，同步杆应满足夹持装置抓夹角度需求；外部需做防腐处理并满足工作环境温度；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 7 | 同步板 | N031070714 | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，板面开孔大小需满足角度调整螺丝及锁紧螺钉；外部需做防腐处理并满足工作环境温度；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 8 | 减速机 | 594638 1B063FB08C0-MB3- i=45 DP:11/11/20 MP:B3 | 台 | 2 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，减速比、额定输出扭矩、传动效率、回差精度、轴向承载需满足现场需求；外壳需做防腐处理并满足工作环境温度；防护等级不低于 IP67；正常使用寿命不低于三年，各项尺寸与现场一致满足互换性 |
| 9 | 夹持气缸 | N048389967 | 个 | 2 | 主机品牌为奥图泰（芬兰）有限公司，工作介质为干燥、无润滑压缩空气；气缸密封件需满足环境及介质 |

| | | | | | |
|----|--------------|----------------------------|---|---|--|
| | | | | | 温度;缓冲行程需足够适配 夹具需求;缸筒、端盖、活 塞杆、连接件必须有足够强 度承受工作压力、负载力、 冲击力及高温环境;外露金 属件需做防腐处理,内部通 道光滑清洁,阻值低;各项 尺寸与现场一致满足互换 性 |
| 10 | 取板夹持定 位拉杆 | N031032900.1 | 根 | 6 | 主机品牌为奥图泰(芬兰) 有限公司,材质应具有抗腐 蚀性、耐高温性、并满足现 场工况下的使用;正常使用 寿命不低于三年,各项尺寸 与现场一致满足互换性 |
| 11 | 夹持右握爪 | N031032785 GRIP CLAW RIGHT | 个 | 2 | 主机品牌为奥图泰(芬兰) 有限公司,爪夹应具有可靠 的咬扣能力;材质应具有较 高耐磨性、抗腐蚀性、耐高 温性、并满足现场工况下的 使用;正常使用寿命不低于 三年,各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 12 | 夹持左握爪 | N031032797 GRIP CLAW LEFT | 个 | 2 | 主机品牌为奥图泰(芬兰) 有限公司,爪夹应具有可靠 的咬扣能力;材质应具有较 高耐磨性、抗腐蚀性、耐高 温性、并满足现场工况下的 使用;正常使用寿命不低于 三年,各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 13 | 夹持固定轴 | N031032906 SHAFT | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰(芬兰) 有限公司,材料与热处理需 满足现场工况需求;抗拉强 度、疲劳强度、扭转刚度需 满足夹持装置需求;轴需做 |

| | | | | | |
|----|--------|---------------------------|---|---|---|
| | | | | | 表面处理与防护延长使用寿命; 正常使用寿命不低于三年, 各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 14 | 夹持活动轴 | N031032880 SHAFT | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰(芬兰)有限公司, 材料与热处理需满足现场工况需求; 抗拉强度、疲劳强度、扭转刚度需满足夹持装置需求; 轴需做表面处理与防护延长使用寿命; 正常使用寿命不低于三年, 各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 15 | 水槽左三角铁 | N031032750 SLIDING PLATE | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰(芬兰)有限公司, 开槽尺寸及位置需满足耳座垂直度要求; 材质应具有较高耐磨性、抗腐蚀性、并满足现场工况下的使用; 正常使用寿命不低于三年, 各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 16 | 水槽右三角铁 | N031032754 SLIDING PLATE | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰(芬兰)有限公司, 开槽尺寸及位置需满足耳座垂直度要求; 材质应具有较高耐磨性、抗腐蚀性、并满足现场工况下的使用; 正常使用寿命不低于三年, 各项尺寸与现场一致 满足互换性 |
| 17 | 齿轮 | N031032779 CHAIN SPROCKET | 个 | 1 | 主机品牌为奥图泰(芬兰)有限公司, 链轮需满足链条需求; 材质应具有较高耐磨性、抗腐蚀性、并满足现场工况下的使用; 正常使用寿命不低于三年, 各项尺寸与现场一致 满足互换性 |

| | | | | | |
|----|--------|---------------------------------|---|---|---|
| 18 | 自动润滑附件 | 513194 1 HOSE ASSEMBLY;1000 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,使用寿命不小于6个月 |
| 19 | 自动润滑附件 | 513198 1 HOSE ASSEMBLY;1200 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,带特殊接头,使用寿命不小于6个月 |
| 20 | 自动润滑附件 | 591532-OT 1 HOSE ASSEMBLY;2350 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,带特殊接头,使用寿命不小于6个月 |
| 21 | 自动润滑附件 | N048617729 1 HOSE ASSEMBLY;3200 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,带特殊接头,使用寿命不小于6个月 |
| 22 | 自动润滑附件 | 528283 1 HOSE ASSEMBLY;1800 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,带特殊接头,使用寿命不小于6个月 |
| 23 | 自动润滑附件 | 585259 1 HOSE ASSEMBLY;2400 | 个 | 6 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,带特殊接头,使用寿命不小于6个月 |
| 24 | 分配器 | 617882 | 个 | 1 | 能满足奥图泰圆盘浇铸机原装设备现场使用要求,且安装尺寸无差异,使用寿命不小于6个月 |
| 25 | 脉冲开关 | N048488282 | 个 | 1 | 与奥图泰(芬兰)有限公司OUTOTEC (FINLAND) OY 双圆盘浇铸机系统匹配,能被其识别 |

二、采用直接采购方式理由

该项目符合公司《非招标采购管理》7.5.2 “符合下列情形之一，经审批后可以采用直接采购方式进行采购”中第1条“通过采购公告验证,有效响应的供应商只有1家的,且没有歧视性、限制性条款的”之规定要求,和第5条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务,否则将影响施工或者功能配套要求的”之规定要求。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称: 武汉国泰宏发物资有限公司

地址: 中国湖北省武汉市汉阳区马沧湖路 252 号东方华庭 1104

四、公示期限

2025 年 8 月 29 日至 2025 年 9 月 1 日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目,请在公示期内以书面或电子邮件的方式(盖单位公章)向本项目采购监督部门提出异议,逾期不予受理。采购监督部门受理后,组织相关人员进行论证交流,论证后认为异议成立的,将采用其他采购方式;论证交流后认为异议不成立的,将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

阳新弘盛铜业有限公司

技术联系人: 邱晓辰

联系电话: 15779005075

异议受理部门: 中色大冶供应链管理中心

地 址: 湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件: myqh123456@dyys.com

联系人: 孟庆娟 联系电话: 13872077008

